

Kabelassistent

Digitalisierung des Verlegebretts



Was bringt Kabelassistent?

Globale Verschiebbarkeit von Produktionsstandorten per Mausklick
Nullserien und Kleinserien mit geringeren Einstiegskosten

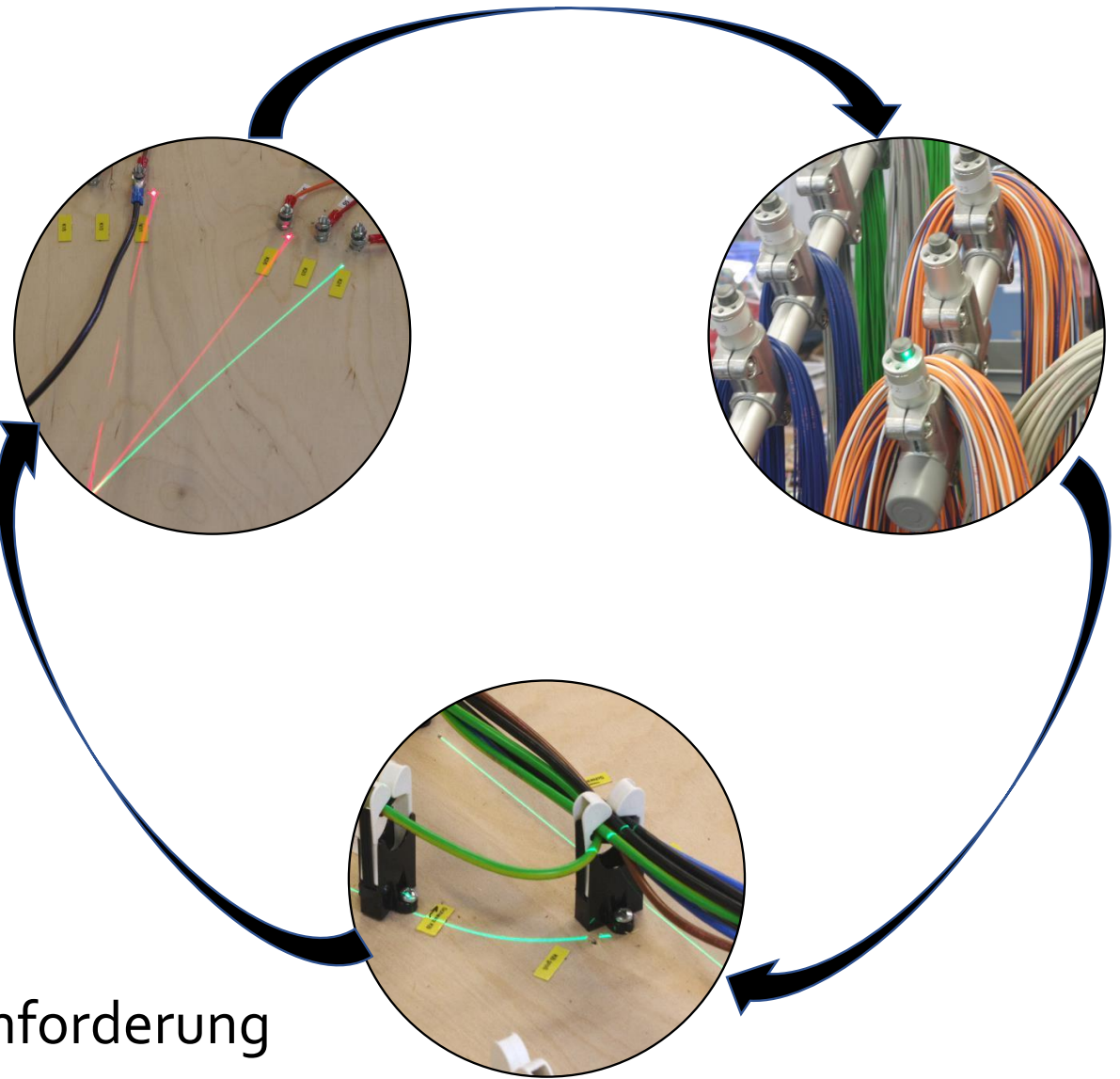
Maximale Flexibilität bei der Anpassung der Produktionsmenge

- Minimale Zeit bis zur Nullserie oder Kleinserie
- Minimale Zeit zum Aufbau von Verlegebrettern für die Serie
- Flexible Kapazitätserweiterungen
- Re-Use aller Teile des Verlegebretts
- Kürzeste Einarbeitungszeiten der Mitarbeiter
- 100% geprüfte Kabelbäume
- Alle Vorgänge im Netzwerk verfolgbar

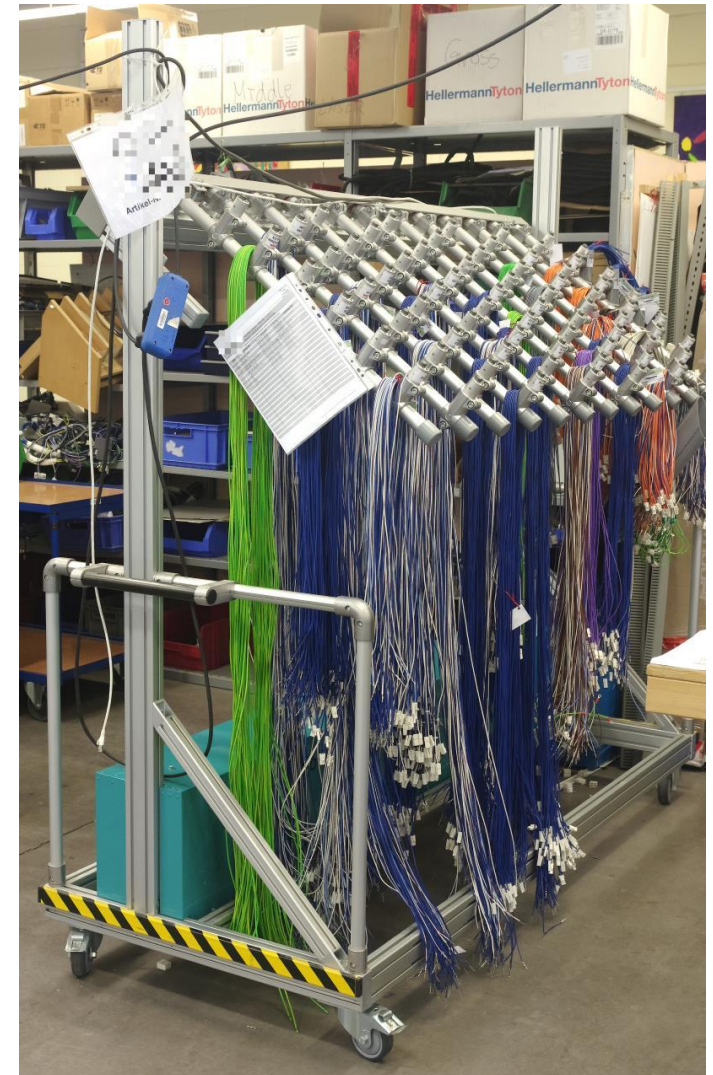
Verlegeprozess

Pick-By-Light
+ Install-By-Light
+ Connect-By-Light
= Harness-By-Light

Keine Verlegelisten
Weniger Unterweisungen
Schnellere Lernkurve
Geringere Qualifikationsanforderung



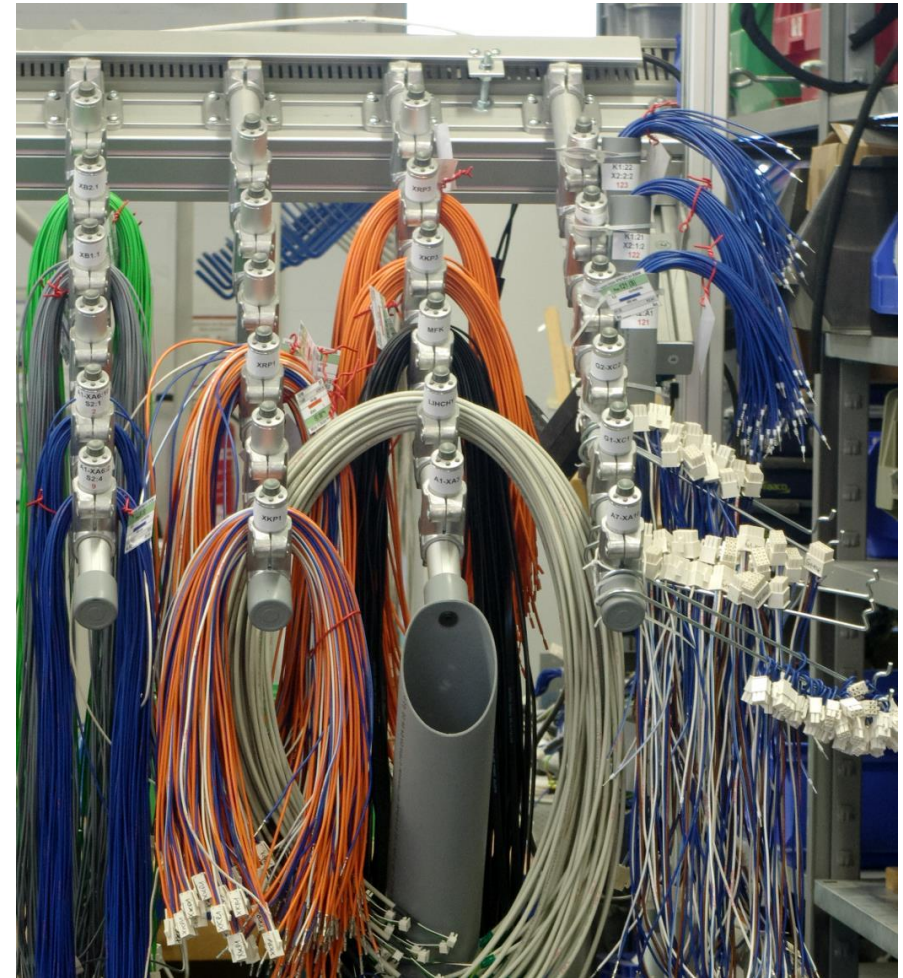
Litzenwagen Vario Trolley mit Pick-By-Light



Vario Trolley passt sich der Fertigung an

- Höhe der Tragarme
- Winkel der Tragarme
- Anzahl der Tragarme
- Anzahl der Haken
- Lieferbar in verschiedenen Breiten
- Tragkraft 250 kg
- Kippsicherheit durch Ballast

- Versorgung 2 USB Stecker
- Werkzeugakku (Makita, Bosch, Metabo)
- WLAN

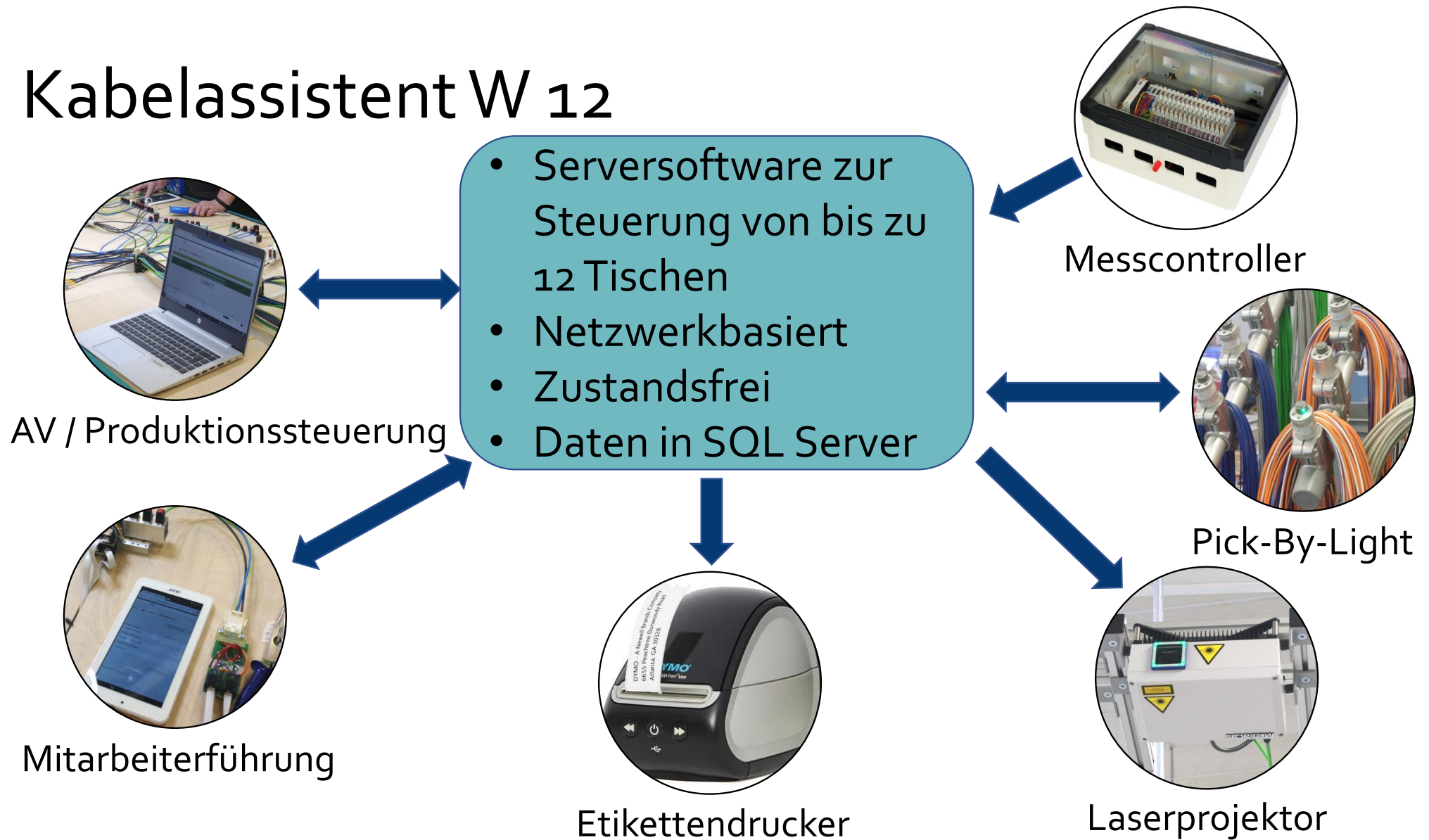


Tisch Kabelporter mit Laserprojektor

- Elektrische Höhenverstellung
- Arbeitshöhe 780 – 1180 mm
- Auflage für Verlegebretter im Raster 3 x 3 Fuß = 915 x 915 mm
- Längen von 3 Fuß bis 27 Fuß = 915 bis 8.235 mm
- Aneinander reihen möglich
- Standbeine und Transportbeine
- Abdeckung für Riegel und Meßverkabelung
- Optiktraverse für Laserprojektor

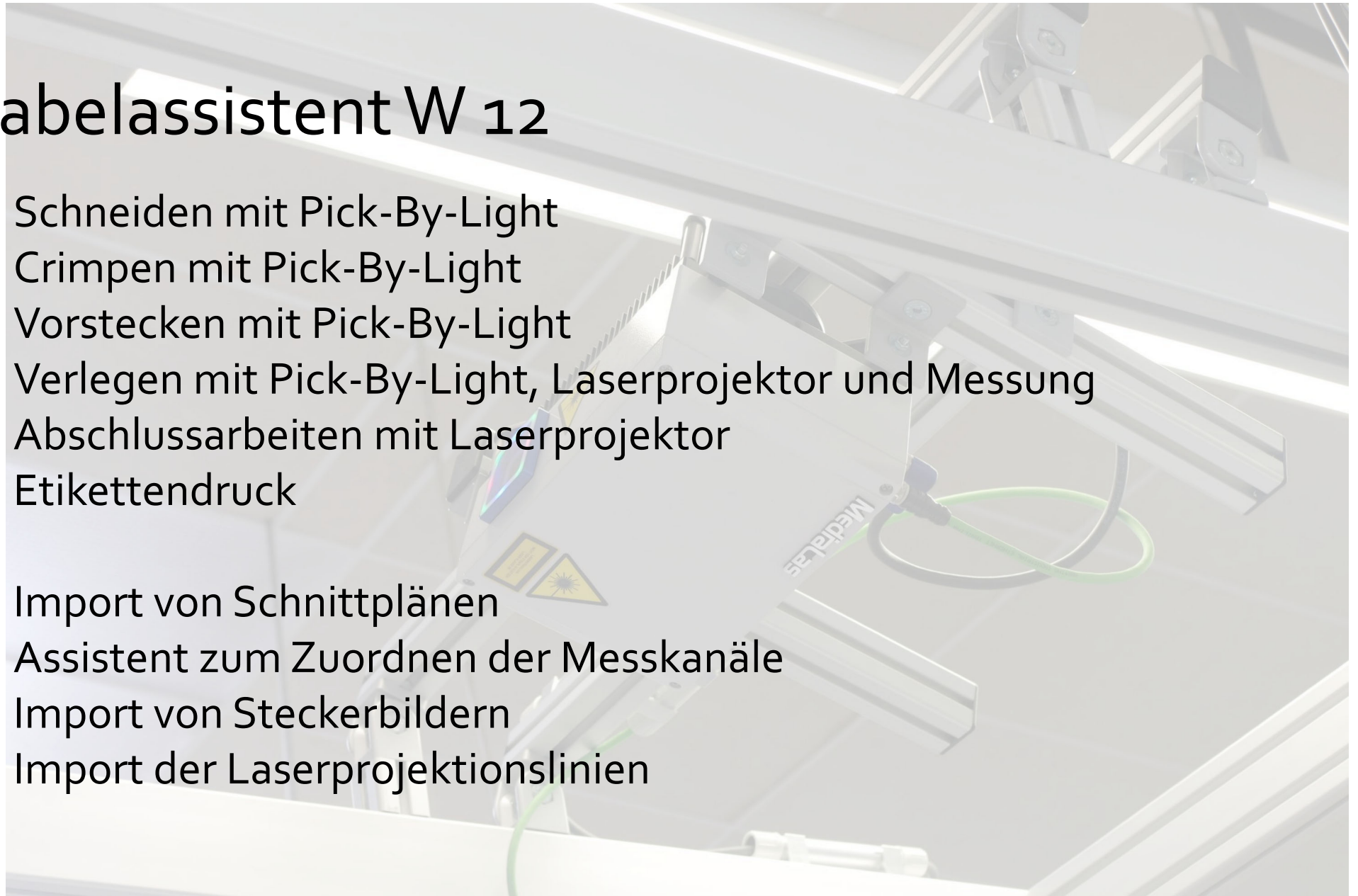


Kabelassistent W 12

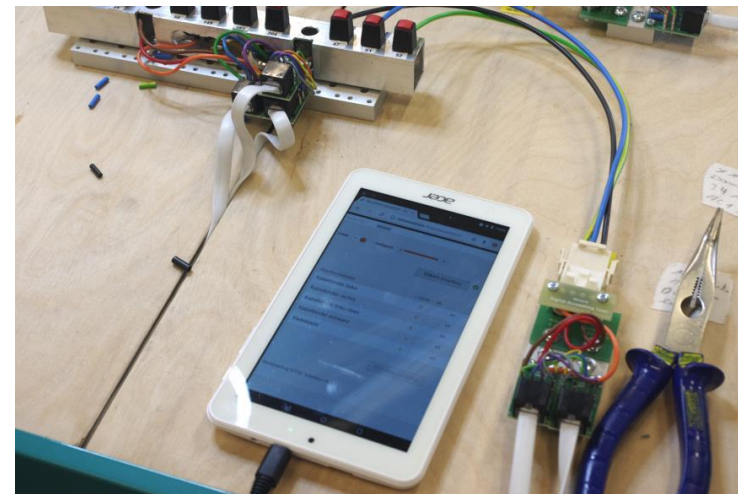
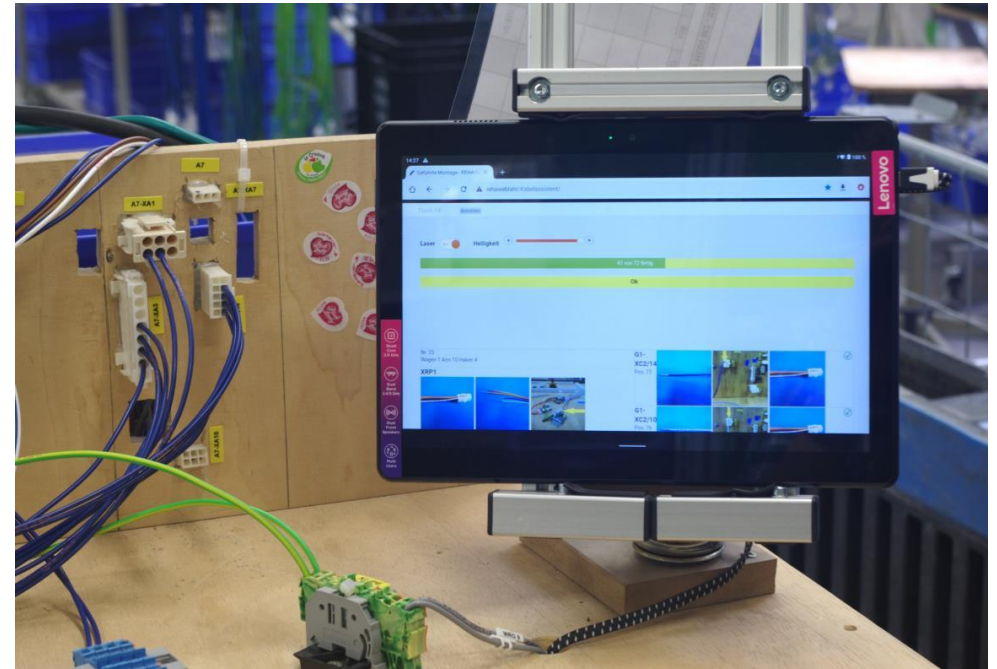
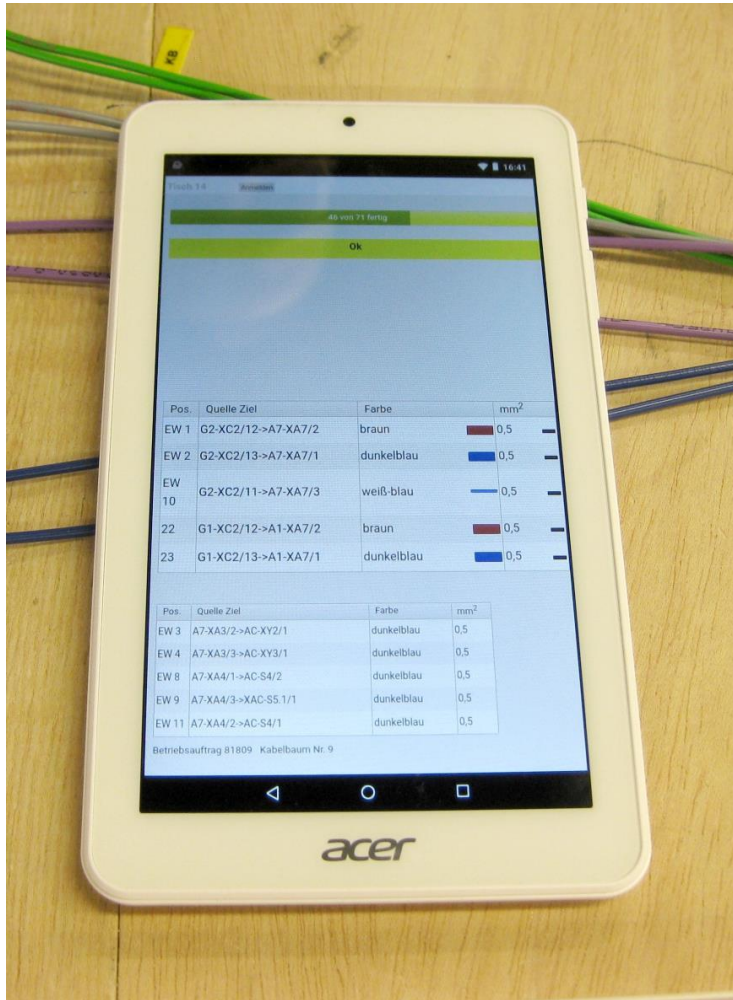


Kabelassistent W 12

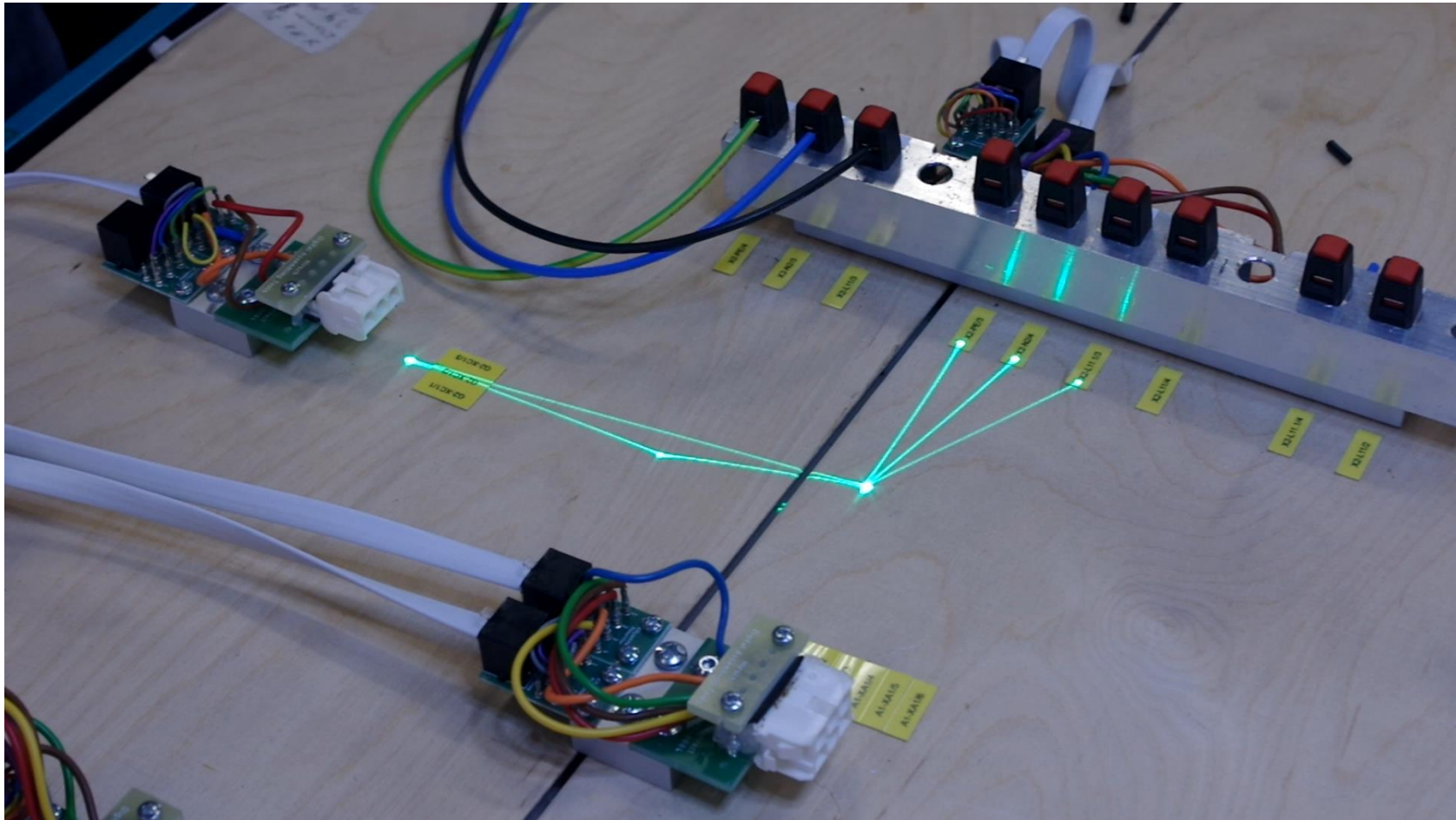
- Schneiden mit Pick-By-Light
- Crimpen mit Pick-By-Light
- Vorstecken mit Pick-By-Light
- Verlegen mit Pick-By-Light, Laserprojektor und Messung
- Abschlussarbeiten mit Laserprojektor
- Etikettendruck
- Import von Schnittplänen
- Assistent zum Zuordnen der Messkanäle
- Import von Steckerbildern
- Import der Laserprojektionslinien



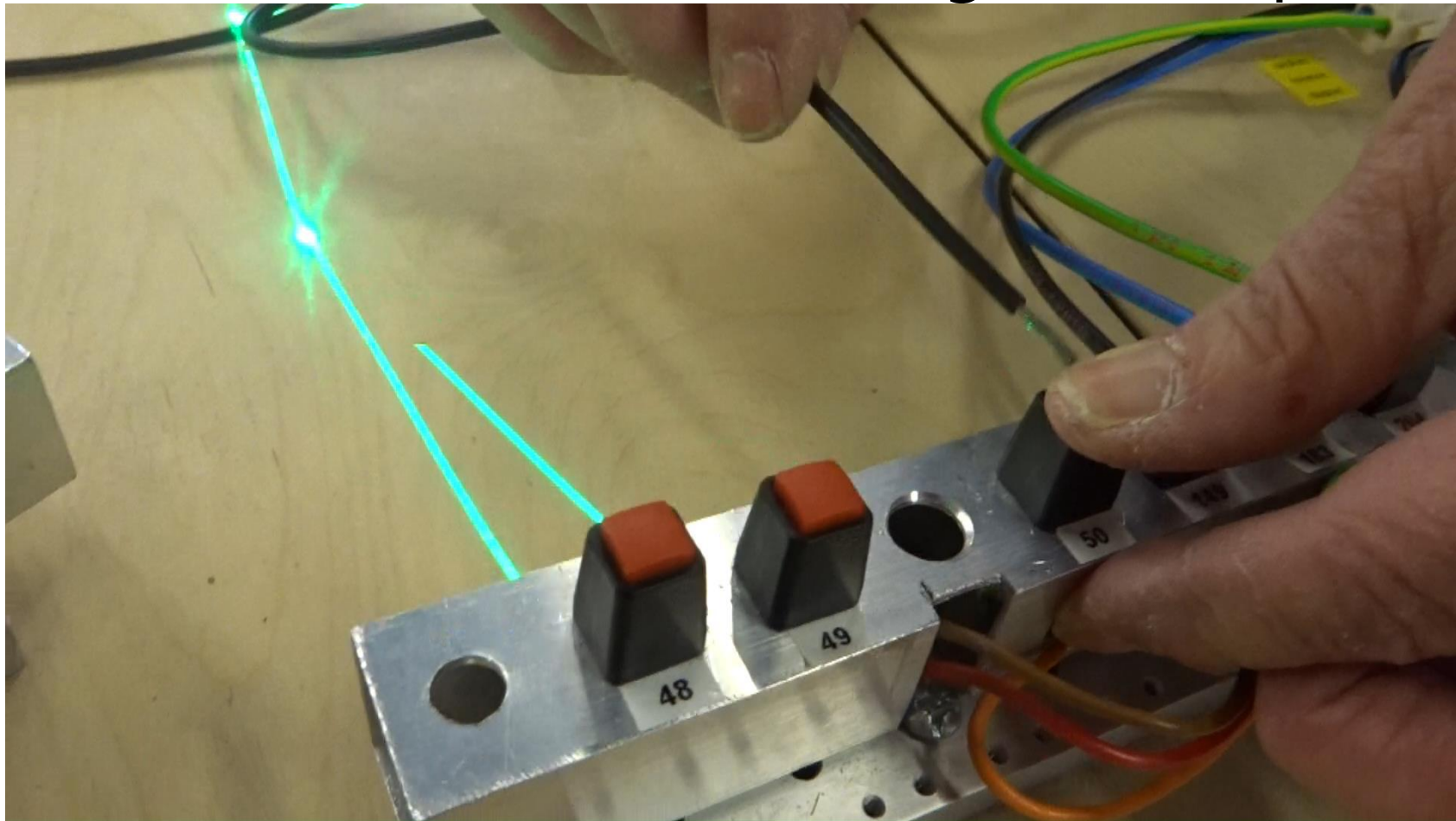
Kabelassistent W 12



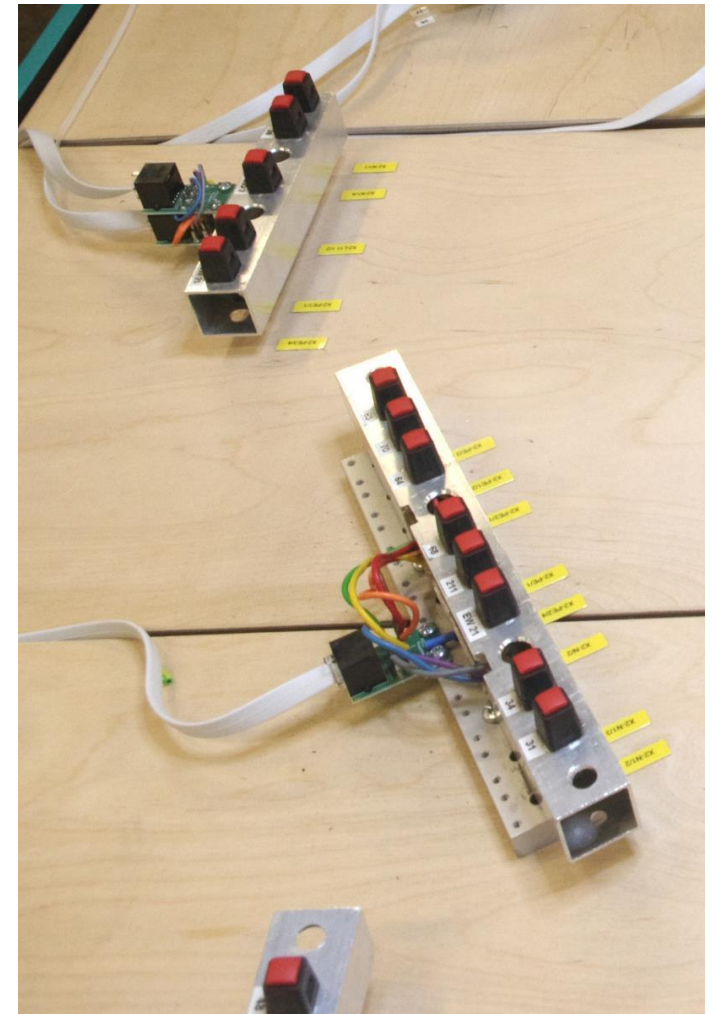
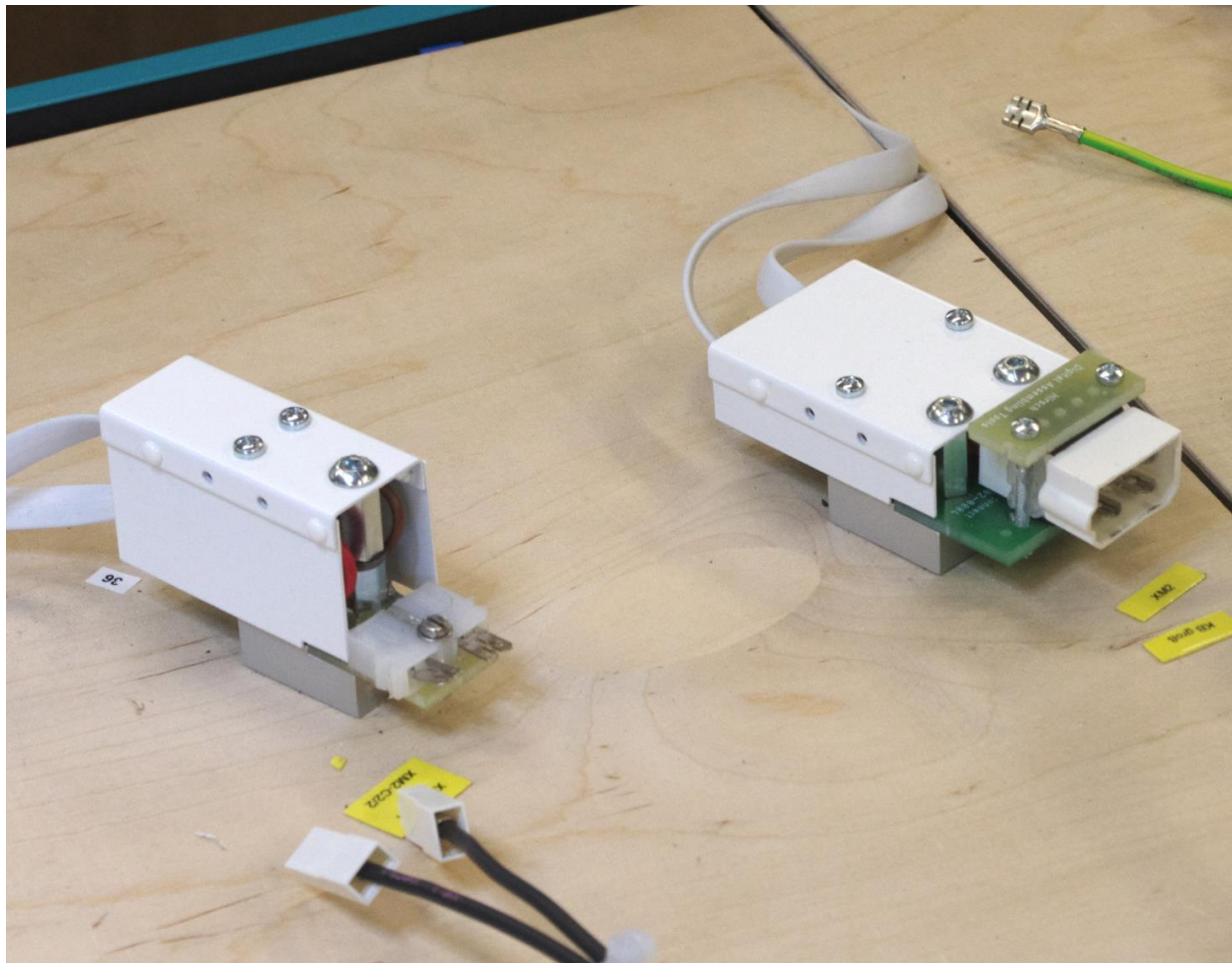
Kabelassistent W 12 Connect-By-Light



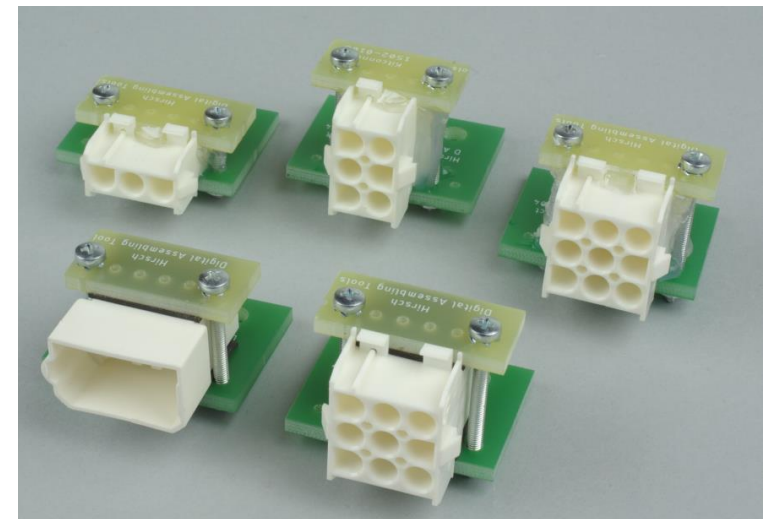
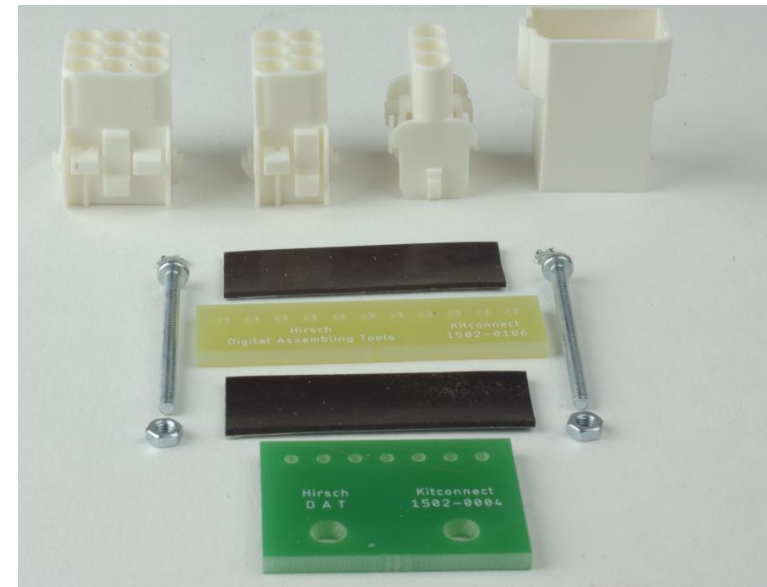
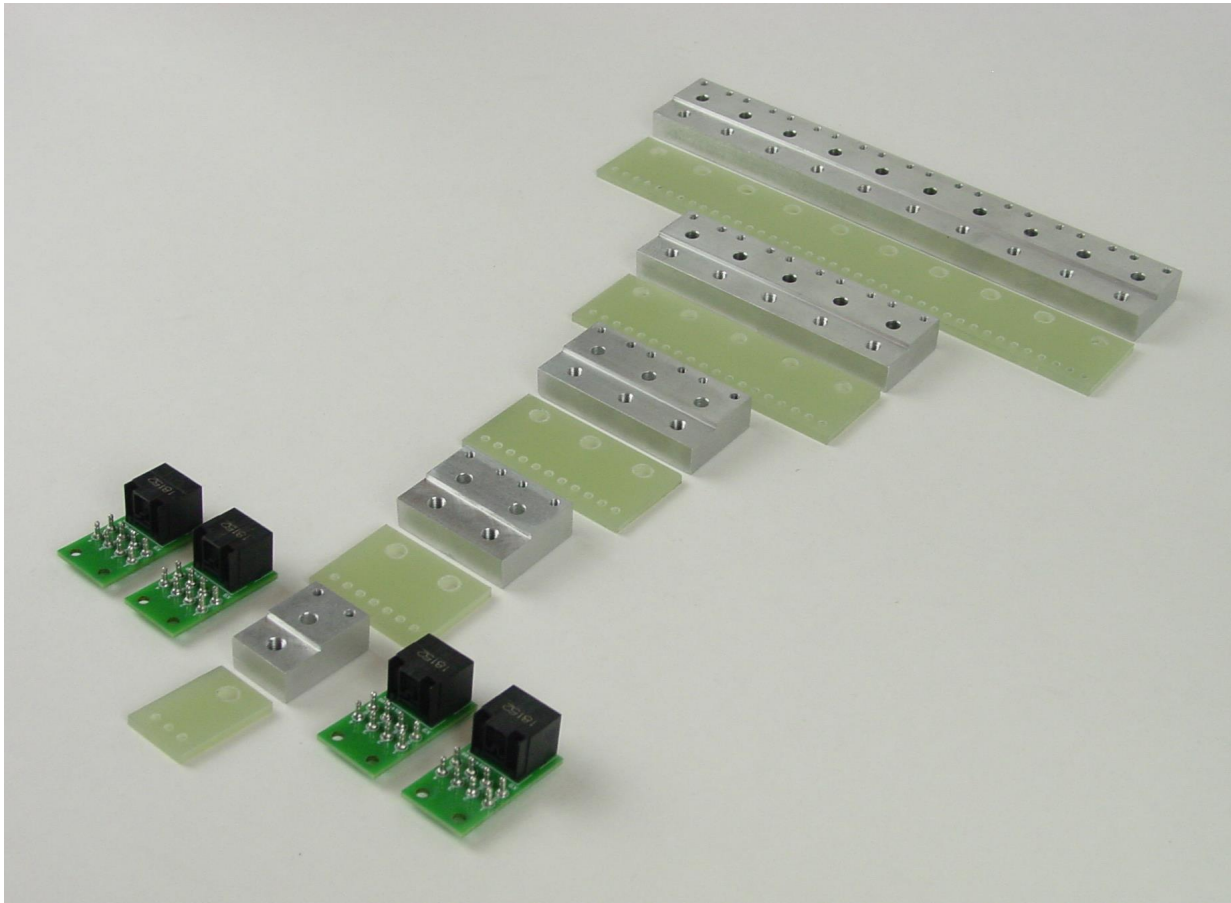
Kabelassistent W 12 Entwicklungsstand April 2022



Kitconnect – Gegenstecker- Adapter



Kitconnect – Der Baukasten



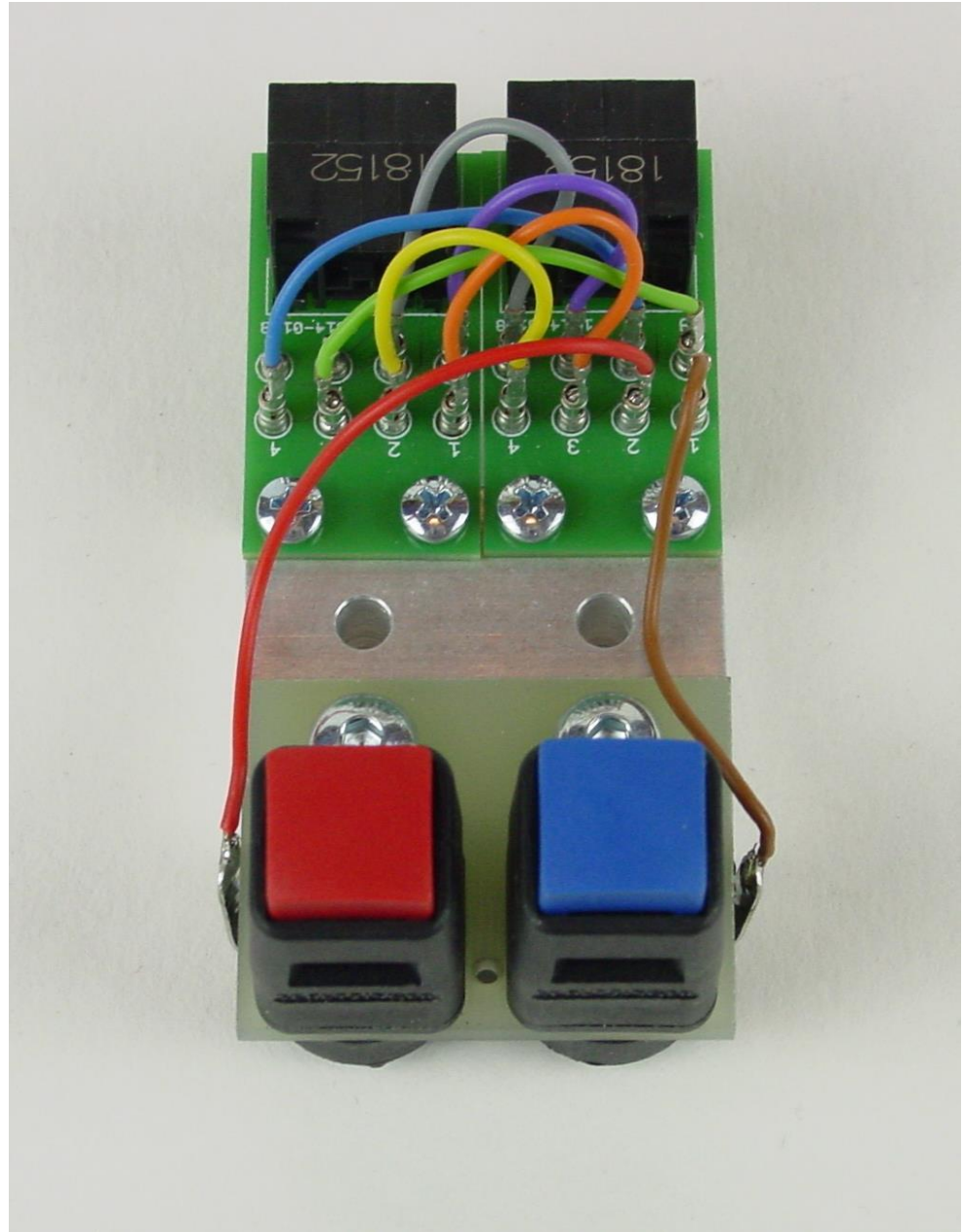
Kitconnect

Vorgerfertigte Teile:

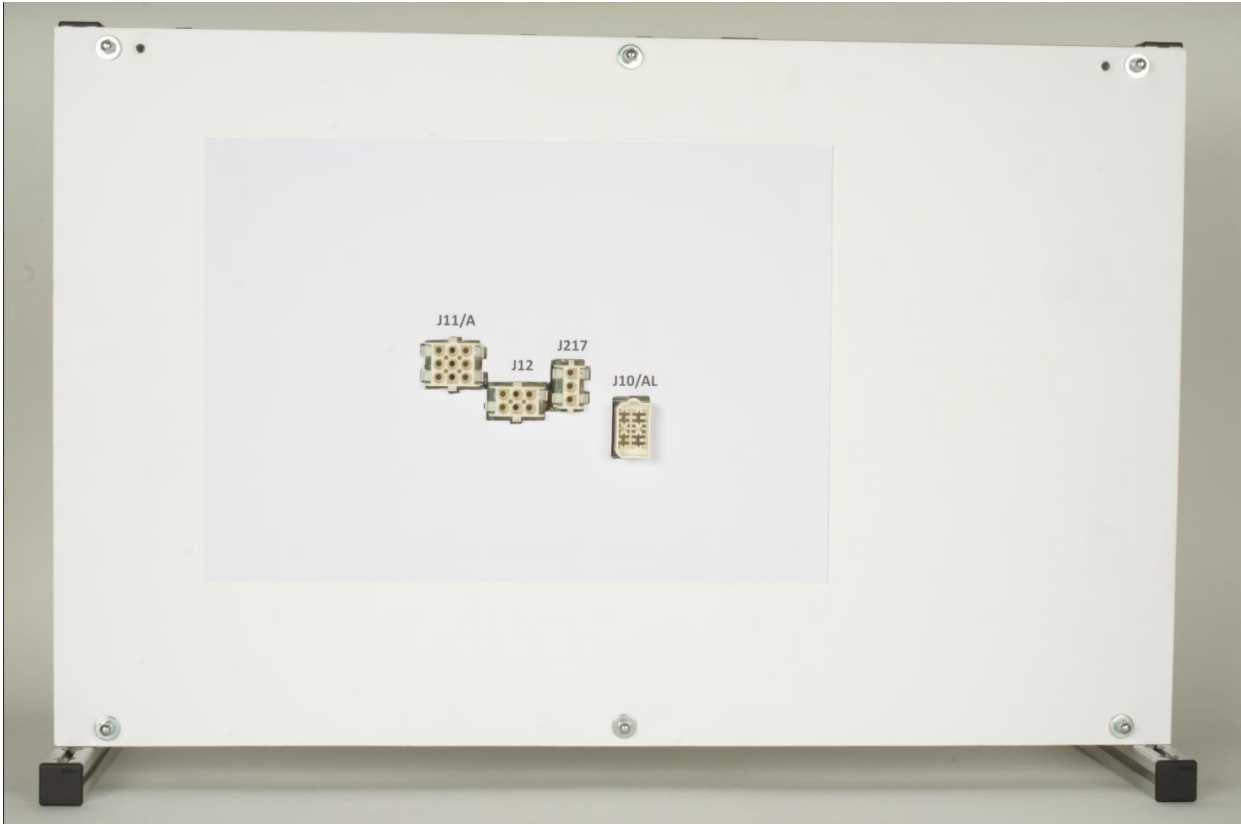
- Basisschiene
- Montageplatte
- Universalbefestigungssatz
- Pinsplitter
- Pigtails
- Rangierverbinder
- Deckel

Schnelle Verkabelung mit 8-poligem Flachkabel und RJ45 Steckern

Ausnutzen aller Messkanäle



3D Rahmen



3D Rahmen



3D Rahmen

Für zentrale Anschlussplätze wie
Geräterückwände oder
Steuerplatinen

- Hohe Adapterdichte
- Horizontal und vertikal verschiebbar
- Schneller Aufbau mit Standardelementen
- Leichte nachträgliche Änderungen
- Alle Teile nachbestellbar

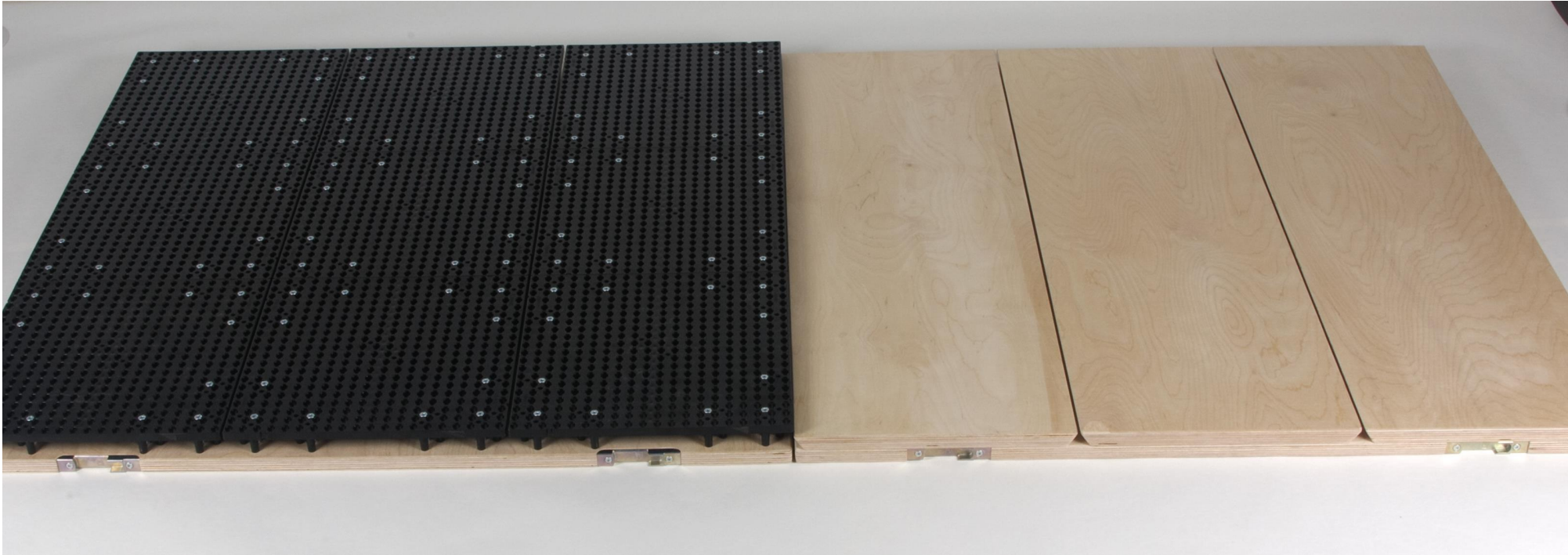


Tabletstorch

- Aufstellung des Tablets immer im optimalen Blickwinkel.
- Stromversorgung über Schiebeakku von Makita, Bosch oder Metabo.
- Auch auf vollen Verlegebrettern mit blanken Kontakten durch lange isolierte Beine.



Verlegebretter



Devboard

Prodboard

Devboard

- Belegt mit modifizierten Panduit Quick Build Rasterplatten
- ✓ Schneller Aufbau
- ✓ Werkzeugloser Aufbau
- ✓ Komplette Wiederverwertung aller Teile
- ✓ Schnelle Änderbarkeit
- ✓ Gut zum Wickeln wegen Abstand zum Brett
- ✓ Alle 30cm Querschlitze für Messtechnik- Leitungen
- Nur für geringe Kräfte
- Begrenzte Lebensdauer
- Verlegebrett und Material teurer

Ideal für Nullserien, Kleinserien, Ersatzteile



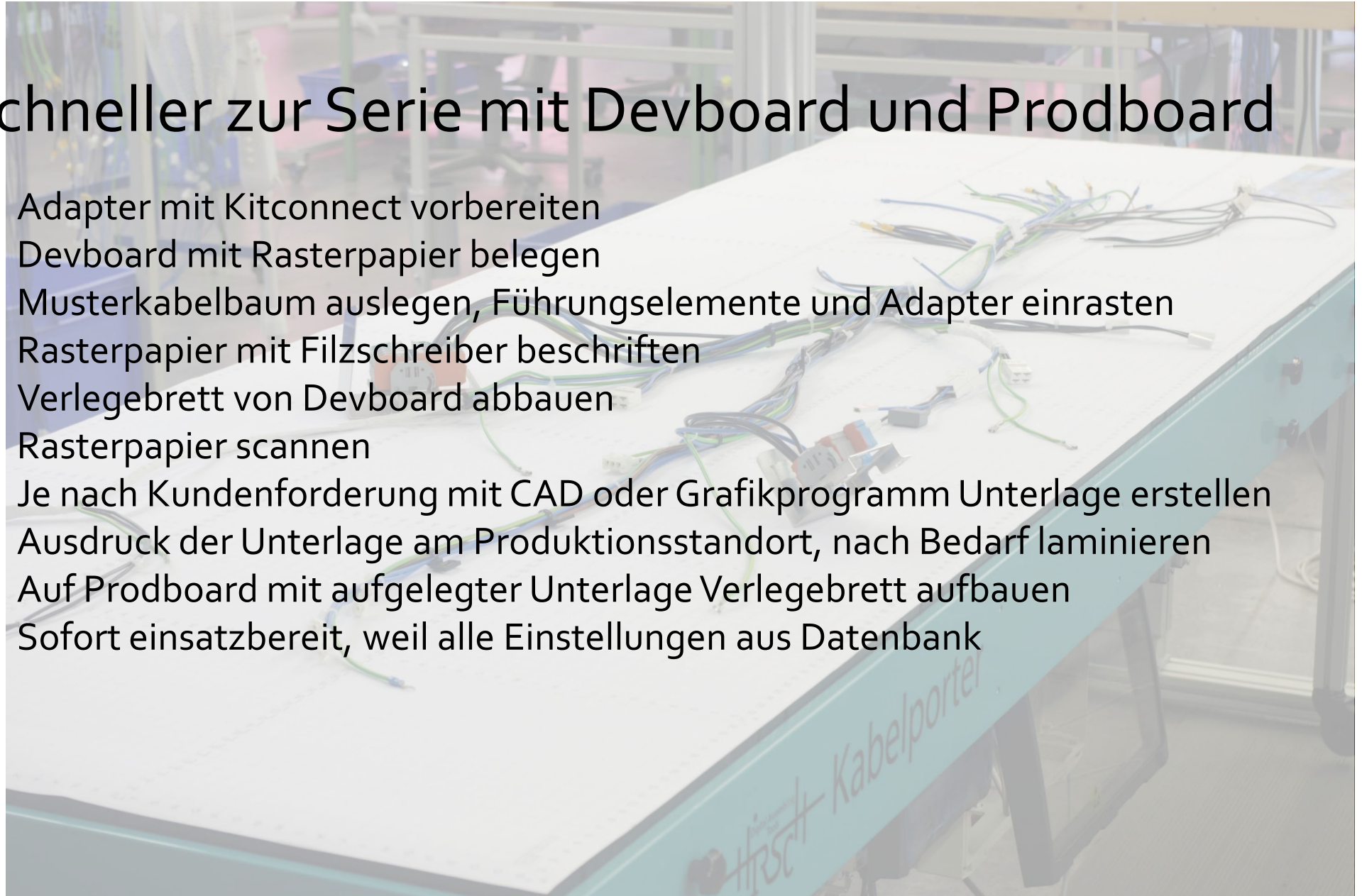
Prodboard

- Belegt mit 18 mm Birkensperrholz
- ✓ Stabilität auch für schwergängige Gegenstecker
- ✓ Sichere Montage auch über 6 qmm
- ✓ Sehr lange Lebensdauer
- ✓ Obere Plattenschicht auswechselbar
- ✓ Verlegebrett und Teile preisgünstiger
- ✓ Alle 30cm Querslitze für Messtechnik- Leitungen
- Höherer Zeitaufwand für Aufbau und Wiederverwertung
- Beschriftungsaufgabe nicht wechselbar

Ideal für Serienfertigung, raueren Umgang, schwere Kabelbäume

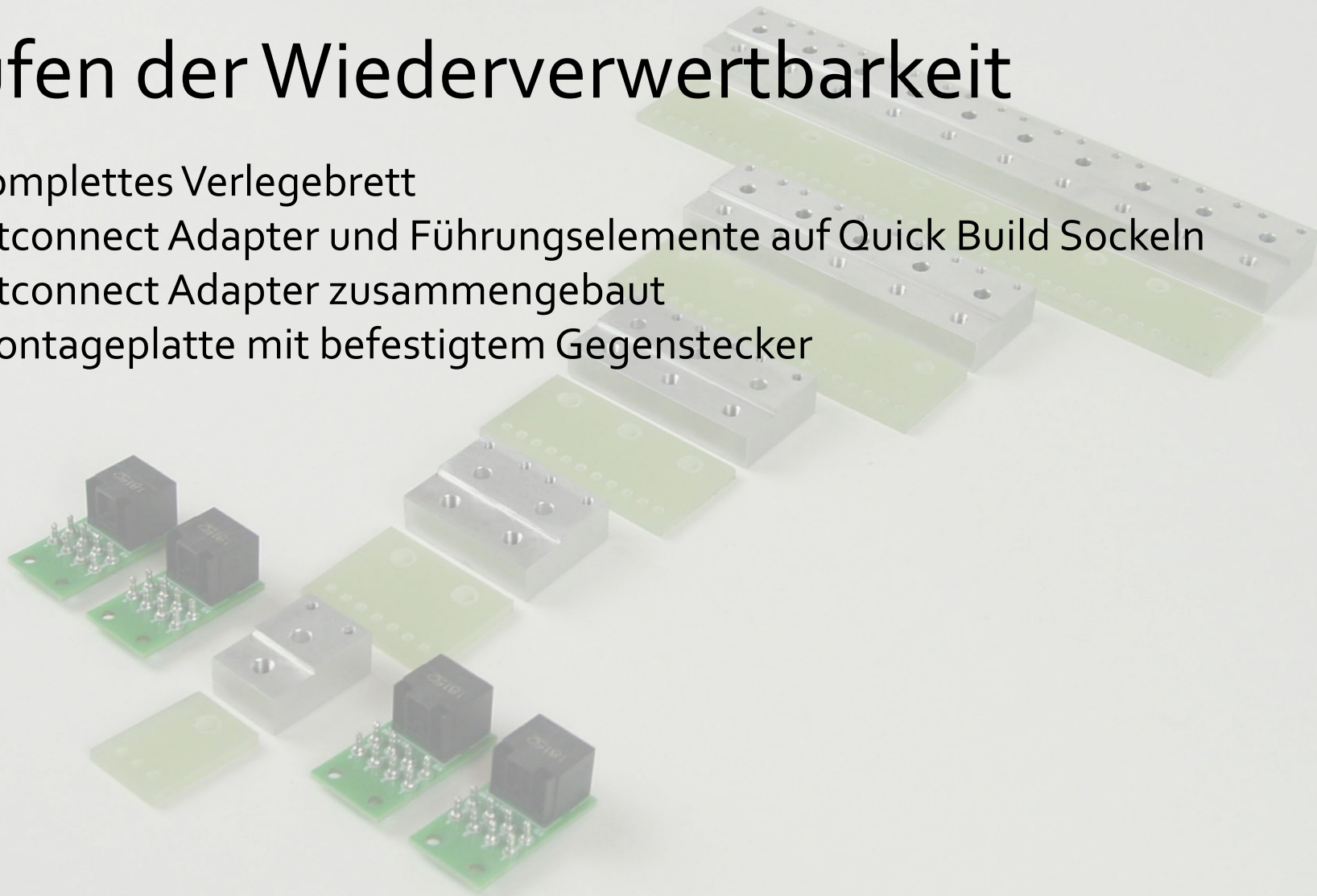
Schneller zur Serie mit Devboard und Prodboard

- Adapter mit Kitconnect vorbereiten
- Devboard mit Rasterpapier belegen
- Musterkabelbaum auslegen, Führungselemente und Adapter einrasten
- Rasterpapier mit Filzschreiber beschriften
- Verlegebrett von Devboard abbauen
- Rasterpapier scannen
- Je nach Kundenforderung mit CAD oder Grafikprogramm Unterlage erstellen
- Ausdruck der Unterlage am Produktionsstandort, nach Bedarf laminieren
- Auf Prodboard mit aufgelegter Unterlage Verlegebrett aufbauen
- Sofort einsatzbereit, weil alle Einstellungen aus Datenbank



Stufen der Wiederverwertbarkeit

- Komplettes Verlegebrett
- Kitconnect Adapter und Führungselemente auf Quick Build Sockeln
- Kitconnect Adapter zusammengebaut
- Montageplatte mit befestigtem Gegenstecker



Wechsel des Produktionsstandorts

- Unterlage vom Server laden und Ausdrucken
- Am neuen Standort Adapter herstellen oder im „Schuhkarton“ zuschicken
- Aufbau auf Devboard wenn temporär
- Aufbau auf Prodboard wenn Serienproduktion auf längere Zeit

